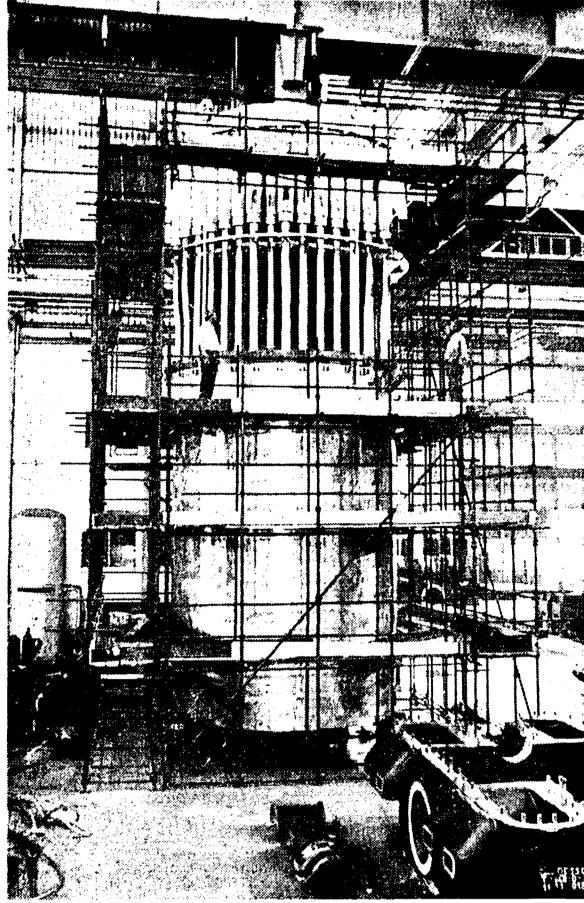
INFORMAZIONE COMMERCIALE

Caorso, anno uno

L'industria termoelettromeccanica e nucleare del gruppo Finmeccanica sta ultimando a Caorso sul Po la costruzione della prima grande centrale elettronucleare da 850 megawatt - Altri 6 mili ardi di kwh per il fabbisogno di energia

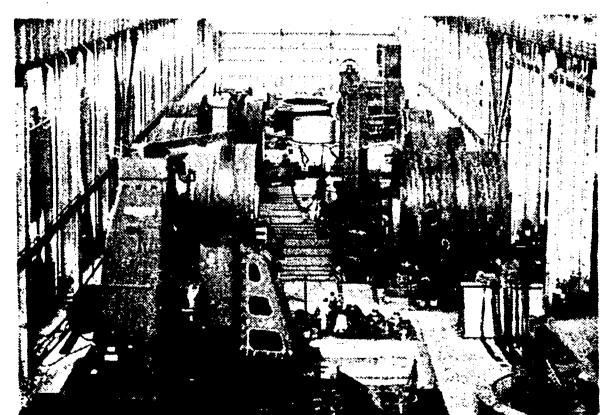


Nel prossimo inverno, sein marcia cominciando ad avviarsi a regime, la prima grande centrale elettronucleare italiana della seconda generazione, la cosiddetta quarta ENEL; le prime tre risalgono a più di 10 anni fa: quella di Latina e quella del Garigliano, entrambe da 160 MW, sono entrate in funzione rispettivamente nel maggio 1963 e nell'aprile 1964; quella di Trino Vercellese, della potenza di 260 MW. nel novembre 1964. Situata in località Mezzanone, nel territorio del comune di Caorso, in provinle, della potenza di 850 MW, forniră, una volta a regime, energia elettrica sufficiente a soddisfare il fabbisogno di un comprensorio pari a 2 milioni di abitanti: energia pulita, sicura e a minor costo di quella convenzionale. I tempi di realizzazione no altamente indicativi dei livelli raggiunti dalla nostra industria e dalla nostra tectento» tra l'ENEL e l'AMN

Impianti Termici e Nucleari tallora Ansaldo Meccanico Nucleare) del gruppo Finmeccanica, « main contractor» per la progettazione e costruzione dell'impianto in « joint venture » con la General Electric, è stata firmata il 1º marzo 1970; sono occorsi successivamente 16 me-

si per ottenere dagli enti lo cali la «licenza di costruziofettivo di cinque anni e mezzo, il che rappresenta un vero primato a livello mondiale nei confronti dei tempi medi richiesti dall'industria di tutto il mondo, valutati attorno agli 8 anni. Questo risultato è ancora più signiche, i tempi tecnici sono stati allungati dalla introduzio ne nel progetto iniziale di più avanzate e sofisticate strutture di sicurezza maturate nel frattempo e imposte da sempre più rigide legislazioni e norme tese a rendere l'impianto nucleare

il più sicuro, totalmente si-



Breda termomecçanica: costruzione di elementi per centrali elettronucleari

Collaborazione Finmeccanica-Urss

Il 15 settembre 1975 è stato firmato a Mosca fra il presidente della Finmeccanica Crociani e il vice presidente del Comitato per la Scienza e la Tecnica presso il Consiglio dei Ministri dell'URSS Gvisciani un accordo di collaborazione tecnico-scientifica riguardante i seguenti settori: energetica nucleare, energetica tradizionale, elettronica ed elettrotecnica, costruzioni aeronautiche, costruzioni automobilistiche, costruzioni di macchine utensili, costruzioni di macchine ed appareclifera, elettrodomestici.

Nel quadro di questo accordo di particolare interesse sono le trattative in corso nel settore dell'energetica nucleare e tradizionale che hanno recentemente portato alla visita in Italia di due missioni sovietiche capeggiate, la prima dal ministro delle costruzioni energetiche Krotov e la seconda dal presidente dell'Autopromimport Butko. Tali trattative, che riguardano sia tutte le aziende del gruppo Finmeccanica del settore, sia molte altre aziende italiane associate, proseguono attivamente nel quadro degli accordi di collaborazione tecnica, economica e finanziaria fra i due Paesi.

Negli ultimi 5 anni, dal 1970 al 1975, le

aziende del gruppo Finmeccanica hanno effettuato forniture a paesi del Comecon per un ammontare di 63 miliardi di lire. In particolare esse hanno riguardato: ALL'URSS, valvole per gasdotto della Walworth, linee per la produzione di scato-lame metallico della FMI Mecfond, fresatrici e rettificatrici della Saimp, cuscinetti a rotolamento della Fag, trasformatori dall'Italtrafo, lavatrici della San Giorgio: ALLA POLONIA, linee per la produzione lamento, valvole per gasdotto, rettificatrici da produzione:

ALLA CECOSLOVACCHIA, una linea di presse completa di automatismi e di stampi della FMI Mecfond, valvolame per raffineria della Walworth, azionamenti elettrici per l'industria cartaria dell'Ansaldo; ALL'UNGHERIA, un impianto completo frigorifero prefabbricato della Termomec-

ALLA ROMANIA, equipaggiamenti elettrici per impianti cartari, linee per la produzione di scatolame metallico, rettifica-

ALLA BULGARIA, cuscinetti a rotola-

Una giusta politica nel campo della cinefotoottica

Le vendite dell'ATEMSA S.p.A., concessionaria e-sclusiva per l'Italia della Foto Ottica Sovietica e della Pentacon D.D.R., hanno registrato nel 1975 un in cremento del 40 per cento rispetto al 1974, che pure era risultato superiore del 20 per cento al 1973. La cri si economica allora non ha interessato il mercato fotografico italiano?

curo, tra i più avanzati im-pianti nucleari realizzati

dalle più moderne tecnologie.

Regioni sui «siti» delle cen-

trali nucleari, celebrato con molto impegno e larghe aperture a Perugia, è stato autorevolmente detto che

« solo costruendo centrali nu-

cleari ci si affina nelle tec

nologie nucleari». E' il ca-

so del gruppo Finmeccanica

che, con le sue dieci aziende

operanti nel settore termo-

elettromeccanico e nucleare

per un totale di diciottomi-

stro paese ad avere già ac-

cumulato una larga espe-

rienza in materia.

Da una parte l'AMN di Ge-

nova, città caratterizzata da

maestranze ad alta specia-

lizzazione tecnologica, socie-

progettazione e la fornitura

di sistemi completi e sotto-sistemi omogenei relativi ad

impianti convenzionali e nucleari (BWR) per la produ-zione di energia elettrica,

ha già fornito numerosi im-pianti a mercati esteri, tra

cui particolarmente impor-

tanti, oltre a quelli per il

mercato cinese: le centrali

brasiliane di Dean Funes, Al-

legrete, Sotelca; quelle ar-

gentine di Pilas, Nechochea,

San Nicolas; quella algerina

di Annaba, quella jugoslava

di Rijeka, quella greca di

Dall'altra parte la Breda Termomeccanica di Sesto

San Giovanni, licenziataria della Westinghouse (PWR).

una delle poche aziende

nucleari non americane ad

avere riconosciuto dal mag-

giore organismo mondiale

per il controllo della qualità

(ASME) il diritto ad applicare la stampigliatura « N » sui componenti nucleari di sua produzione, i cosiddetti

« reactor pressure vessel »

mente concorrenziali e avanzati, come quello tedesco oc-

quello nordamericano; recentemente ha acquisito la

fornitura: di una centrale 2 x 55 MW alla Enaluf (Nica-

ragua), una 7 x 55 MW alla

Inde (Guatemala), una 2 x 22

E' anche in questo qua-

dro, evidentemente, che si

inquadra l'interesse recente

energetica dell'Unione So-

vietica nei confronti dell'industria nucleare della Fin-

meccanica, così come ha fat-

to la canadese AECL, licenziante della filiera Candu,

nei confronti della PMN Pro-

gettazioni Meccaniche Nu-

cleari, sempre del gruppo

Il banco di collaudo, co-

munque, rimane la centrale

elettronucleare di Caorso.

con la cui realizzazione il

settore termoelettromeccani-

co e nucleare della Finmec-

canica ha compiuto un qua-

lificante salto di qualità af-

fermandosi nel campo delle

tecnologie più avanzate e

sofisticate. Ciò non può non

essere frutto anche del suo

sensibile impegno nel campo

della ricerca scientifica e

tecnologica: nel 1974 le 34

aziende del gruppo Finmec-

no investito 38,3 miliardi di (pari al 3,8 per cento del fatturato del gruppo, contro ina media nazionale che oscilla sull'1 per cento); di essi il 55 per cento è stato destinato al settore termoelettromeccanico e nucleare, segno tangibile della graduale acquisizione di proprie tecnologie: contrariamente, infatti, a disinformazioni corse, più del 70 per cento della centrale di Caorso è stato realizzato dall'industria nazionale, mentre per le prossime in programma, quelle contemplate dal Programma Energetico Nazionale (20) centrali per 20.000 MW) la percentuale è destinata a salire con sensibile gradua Ne sono tstimonianza, ad ogni buon conto, le forniture delle aziende Finmeccanica per la realizzazione della centrale di Caorso: l'AMN Impianti Termici e Nuclear:, capo commessa per la progettazione e la realizzazione: Breda Termomeccanica ha fornito il contenitore a pressione per il reattore (reactor pressure Vessel): l'Ansaldo Società Generale

Elettromeccanica ha fornito le componenti interne dei reattore, la turbina princi-

pale, le turbine gruppo pom-pe alimento, i preriscaldatori

acqua alimento, i risurriscal-

datori. l'alternatore principa

le e l'eccitatrice diesel di

emergenza, i condotti barre e quelli a media e bassa ten-

sione, gli impianti di distri-

buzione elettrica e la stru-

gruppi convertitori per il si-

motori elettrici da 6 kV e da

quelli primari e secondari a 380 V: l'Italtrafo ha for-

nito i trasformatori di unità

e ausiliari. Altre due aziende

del gruppo Finmeccanica.

pur operando prevalentemen-

te in settori diversi, hanno

collaborato alla realizzazio-

ne dell'importante impianto:

la Termomeccanica Italiana

ha fornito l'impianto di rac-

colta, trattamento, smalti-

mento degli effluenti liqui-

di radioattivi, oltre agli im-

pianti di demineralizzazione

dell'acqua di reintegro; la

Aerimpianti ha realizzato gli impiatni di ventilazione

per gli edifici del reattore

e delle turbine.

tema di ricircolazione, i

380 V. i quadri a 6 kV e

mentazione di controllo.

Finmeccanica.

ministero dell'industria

MW alla Jea (Giordania).

capo commessa per la

addetti, è il solo del no-

Al recente convegno delle

L'ha interessato, eccome. Solamente, le ripercussioni e le contromosse sono state svariate a seconda del substrato organizzativo dell'impostazione commer ciale dei diversi operatori Per quanto riguarda la

ATEMSA, le cifre citate si spiegano col fatto che la Società ha sempre perse guito la politica che oggi a giudizio generale, è ritenuta la più valida per battere la recessione: que! la del « vendere molto gua dagnando poco», mirando alla stabilità ed al mantenimento dei prezzi e delle quotazioni dei prodotti sul mercato. Tale politica ha comunque potuto ottenere dei risultati così cospi cui in quanto concertata ed applicata da un'organizzazione come quella ATEMSA: giovane, dinamica, in piena fase di sviluppo (non per nulla ha -già dovuto trasferire il suo centro direttivo nella nuova e più vasta sede di Viale Certosa 269, a Mila-no); strutturata nella maniera più moderna, per of frire al cliente un'accura ta e continua assistenza anche e specialmente post vendita (sono a questo scopo in funzione 19 centri di assistenza e 3 laborato-ri, a Milano, Roma e Na-

Quest'organizzazione rappiù rappresentativi di quetutti gli appassionati: le Praktica della Pentacon D.D.R. e la Kiev 80, la Zorki 4K, le Zenit E e EM della Foto Ottica Sovietica. In particolare la Zenit E è risultata, in base ai più recenti dati ufficiali la reflex 24 x 36 più venduta in Europa

abitazioni sovietiche in legno

L'EXPORTLES DI MOSCA le produce...

Noi della **DOMA IMPORT** le importiamo in esclusiva per l'Italia

perché siamo sicuri di potervi garantire: termini di consegna, qualità, durata, eccezionale

economicità del prezzo. Fra i vari tipi di abitazioni

sovietiche in legno di pino nordico, da 40 a 180 mq., scegliete la gioia di vivere in un modo nuovo, fra le pareti accoglienti di una casa come quella

in fotografia, o di un'altra adatta alle Vostre esigenze.

PARI AD UNA PARETE IN MURATURA DI 60 CM

Le uniche costruite per essere abitazioni permanenti. Da sempre destinate a tale uso.

Abbiamo concessionari di vendita in ogni regione.

| DURATA SECOLARE, | Il ns. ufficio informazioni COIBENZA TERMICA è a Vostra disposizione.

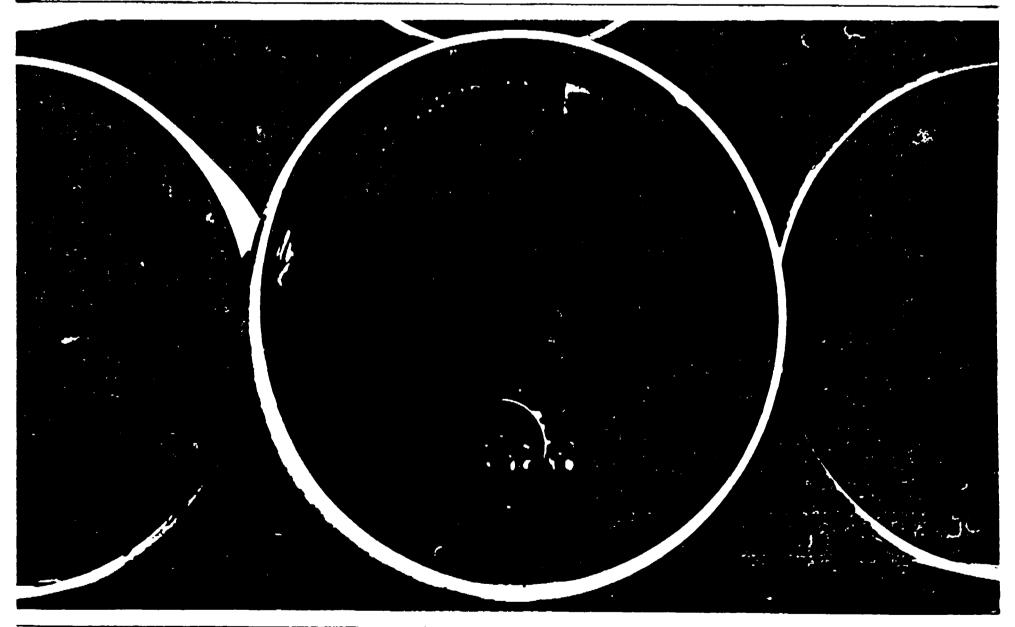
> C.so Cavour 5-PAVIA tel. 0382/20017-20733 **ESPOSIZIONE PERMANENTE A** PIACENZA IN

FRAZIONE LE MOSE



italsider

tubi di acciaio saldati di grande e medio diametro per gasdotti e oleodotti



dalmine

tubi di acciaio saldati e senza saldatura per tutte le applicazioni



siderexport

organizzazione per l'esportazione dei prodotti siderurgici