

Rifiuti e recupero

DAM è una Società di Ingegneria e consulenza del Movimento Cooperativo aderente alla Lega. La Società è stata costituita nel 1966 e fino ad oggi ha evoluto un'importante esperienza e know-how in molteplici e diversificati settori dell'ingegneria. Tra questi emerge il comparto relativo allo smaltimento, trattamento e stoccaggio di rifiuti.

In particolare DAM ha prodotto studi relativi a piani di smaltimento e trattamento di rifiuti solidi, di fanghi civili ed industriali; ha progettato discariche controllate, impianti di incenerimento, sistemi per lo stoccaggio di rifiuti tossici e nocivi, etc...

Un interessante esempio di progetto integrato è rappresentato dall'impianto sperimentale per il trattamento dei rifiuti (R.S.U.) del Comprensorio di Ravenna, Cervia e Russi, con produzione di un combustibile (R.D.F.) destinato ad alimentare uno dei forni del cementificio Enichem - Anic di Ravenna. L'obiettivo è stato quello di ridurre i volumi di materiale da conferire in discarica e di ottenere tutti i possibili recuperi di materiali e di energia; si è quindi progettato e realizzato un impianto che consenta il trattamento, il recupero, la separazione dei rifiuti e la conseguente separazione di un materiale combustibile, costituito principalmente da carta e plastica, con elevato potere calorifico e finalizzato all'alimentazione di un forno da cementificio.

Altra importante ricerca che DAM, con altri, ha in corso è relativa al trattamento biologico degli effluenti dell'industria lattiero-casearia. La ricerca, finanziata dal Ministero per la Ricerca Scientifica, si propone di sperimentare cicli di trattamento dei reflui basata sul trattamento degli stessi mediante la combinazione di processi convenzionali ed innovativi a batteri fotosintetici al fine di conseguire recupero di biomasse ad elevato valore aggiunto.

Si ricorda inoltre il recupero energetico ottenuto dai fanghi dell'impianto di depurazione della città di Foggia. In questo caso si è estratto biogas dai fanghi di processo convertendolo in energia, utilizzata per l'alimentazione dello stesso depuratore.

I dati riportati evidenziano come il rifiuto, pur senza essere una risorsa, possa venire smaltito con sistemi che consentono la salvaguardia dell'ambiente e dell'ecosistema che ci circonda, oltre al recupero di sostanze ed energia.



D.A.M. S.p.A.
STUDIO RICERCHE E PROGETTI
SOCIETÀ D'INGEGNERIA E CONSULENZA

Via P. Costa, 7 - 48100 Ravenna
Tel 0544-32303 - Telefax 0544-39743 - Telex 550550 DAMRA I